



LES MERGERS
Spécialiste du stockage à plat

REFROIDISSEUR DE GRAINS

**POUR SILOS VERTICAUX
ET STOCKAGE À PLAT**



TEMPÉRATURE & HUMIDITÉ

Régulation automatique de l'air insufflé



PILOTAGE INTELLIGENT

Facile à utiliser

Écran tactile et commande à distance



ÉNERGIE MAÎTRISÉE

Consommation adaptée aux conditions



LES BÉNÉFICES POUR VOS GRAINS



Limite la prolifération
des insectes



Réduit les
pertes de poids



Préserve la
qualité des grains

PRÉSERVEZ LA QUALITÉ DE VOS CÉRÉALES, EN TOUTE SAISON !



WWW.LESMERGERS.FR

7 rue des terres d'Ecoublanc 28200 Marboué - contact@lesmersgers.fr



LES MERGERS
Spécialiste du stockage à plat

REFROIDISSEUR DE GRAINS

LE FONCTIONNEMENT REPOSE SUR TROIS ÉLÉMENTS CLÉS



Refroidissement maîtrisé

L'air ambiant est aspiré, refroidi via un échangeur, puis réchauffé de manière contrôlée pour ajuster l'humidité relative. Cet air traité est diffusé dans les grains à travers différents systèmes (planchers perforés, caniveaux, etc.).

Automatisation intelligente

Le système, piloté par un automate SIEMENS, est simple à utiliser grâce à un écran tactile et à la possibilité de commande à distance via smartphone ou tablette. Il collecte des données exploitables (températures, humidité, alarmes, etc.) consultables sous forme d'historique.

Performance énergétique

Grâce à l'utilisation de composants haut de gamme (EMERSON, BITZER, variateurs de fréquence), le système ajuste sa consommation selon les conditions extérieures. Il intègre aussi un mode veille et un mode ventilation seul en cas de besoin.

Conformes aux normes CE, mobiles, insonorisés et conçus avec des matériaux résistants à la corrosion, les refroidisseurs GT représentent une solution moderne, fiable et écologique pour protéger les récoltes sans recours aux produits chimiques.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Série-E Modèles	gT-40EP	gT-80EP	gT-140EP	gT-180EP	gT-240E	gT-320E	gT-500E	gT-700E
Capacité de refroidissement (kW)	10	20	32	43	63	82	125	175
Performance de refroidissement (t/j)	30-60	55-120	140-220	170-280	220-390	310-520	460-750	500-1 200
Température ambiante (°C)	20	20	20	20	20	20	20	20
Température d'évaporation (°C)	0	0	0	0	0	0	0	0
Température de condensation (°C)	30	30	30	30	30	30	30	30
Alimentation triphasée	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
Débit maximal d'air soufflé (m³/h)	2 500@500 Pa	4 500@500 Pa	7 700@1 kPa	10 500@1 kPa	12 500@1 kPa	18 000@1 kPa	25 000@1 kPa	26 000@1 kPa
Puissance absorbée moyenne (kW)	4,2	9	16	19	28	34	65	71
Courant maximal (A)	16	32	63	63	96	120	203	285
Raccordement d'air refroidi (mm)	Ø 300	Ø 300	Ø 400	Ø 400	Ø 400	Ø 400	Ø 600	Ø 600
Dimensions avec châssis roulant (L x l x H, mm)	2 100 x 1 000 x 1 900	2 300 x 1 200 x 1 800	2 980 x 1 635 x 2 350	2 980 x 1 635 x 2 500	2 980 x 1 635 x 2 650	3 400 x 1 835 x 2 780	3 500 x 2 315 x 2 850	4 500 x 2 315 x 2 900



03 79 47 01 95

contact@lesmersers.fr

www.lesmersers.fr

7 rue des terres d'Ecoublanc 28200 Marboué



LES MERGERS
Spécialiste du stockage à plat